

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ГОРОДСКИХ ДОРОГ.  
АРМАТУРНЫЕ И МОНТАЖНО - СТЫКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
Конструкция и размеры****Reinforced concrete slabs for pavements of  
city roads. Structure fittings products.  
Structure and dimensions**

ОКП 58 4600

Дата введения 1985-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 сентября 1983 года № 210

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Декабрь 1985 года.

ВНЕСЕНО Изменение № 1, утвержденное постановлением Государственного строительного комитета СССР от 28.12.87 № 303, введенное в действие с 01.04.88 и опубликованное в ИУС № 5 1988 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на арматурные и монтажно-стыковые изделия железобетонных предварительно-напряженных плит по ГОСТ 21924.1-84 и плит с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 21924.2-84, предназначенные для устройства постоянных и временных городских дорог.

2. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых изделий должны соответствовать указанным на черт. 1-4 и в табл. 1.

Примечание. При применении термомеханически упрочненной арматурной стали класса Ат-ШС по ГОСТ 10884-81 стержнями из этой арматурной стали следует заменять в изделиях стержни из арматурной стали класса А-III тех же диаметров.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

3. Спецификация и выборка арматурной стали на арматурные и монтажно-стыковые изделия приведены в табл. 2.

4. В арматурных сетках должны быть сварены все пересечения стержней.

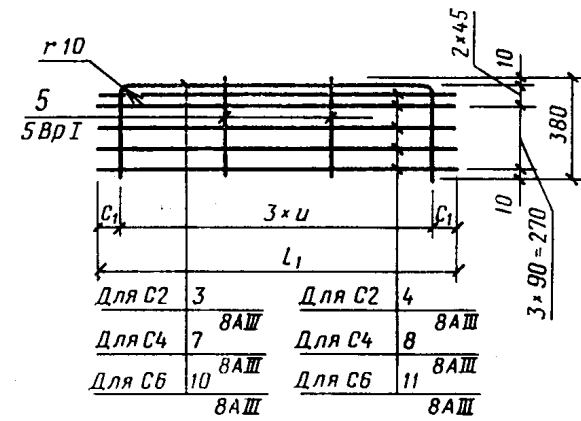
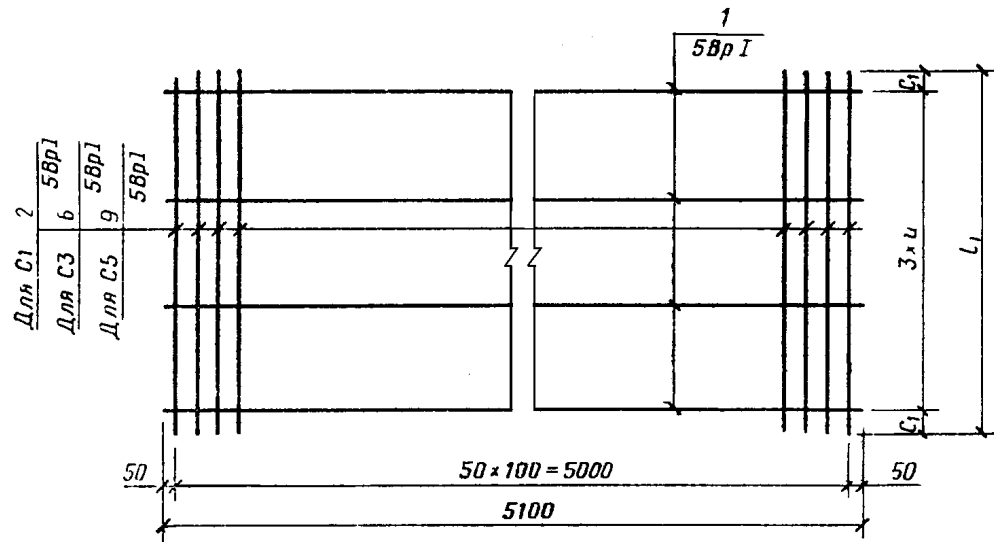
5. Соединения стержней в арматурных сетках и каркасах, монтажно-стыковых изделиях следует выполнять контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098-85.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

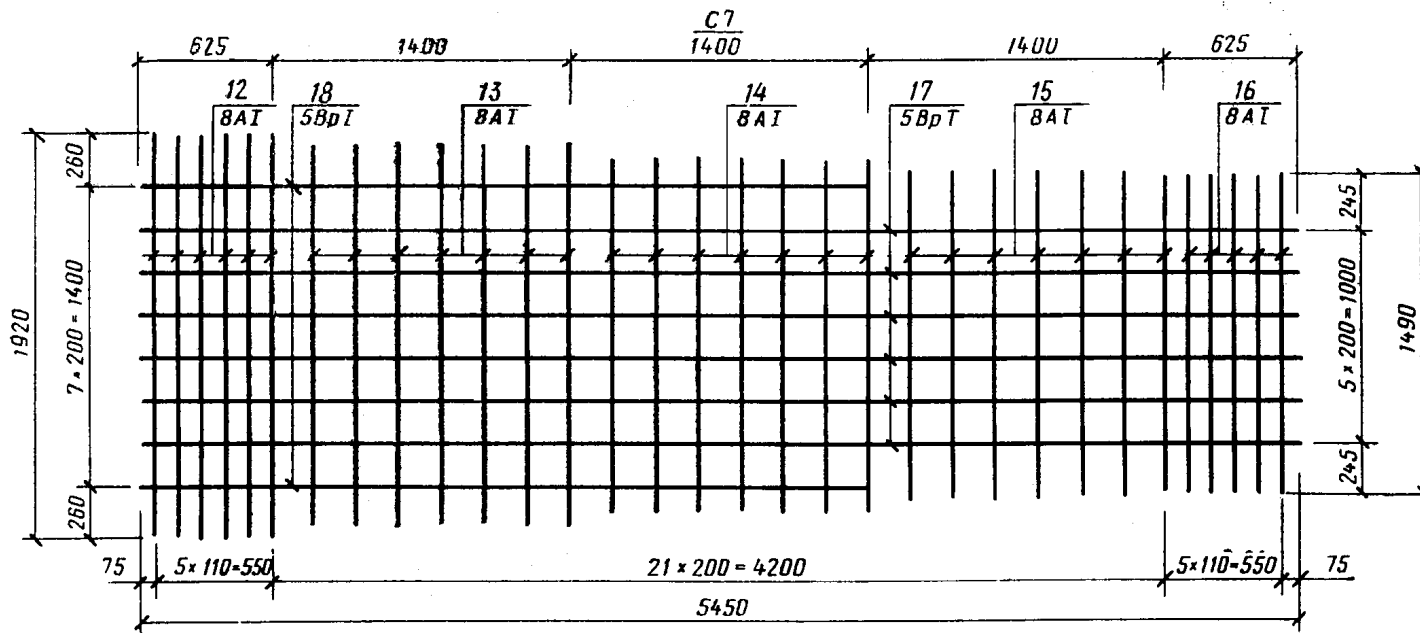
6. Режимы сварки - по СН 393-78.

7. Технические требования, правила приемки и методы контроля - по ГОСТ 21924.0-84.

C1, C3, C5  
C2, C4 и C6

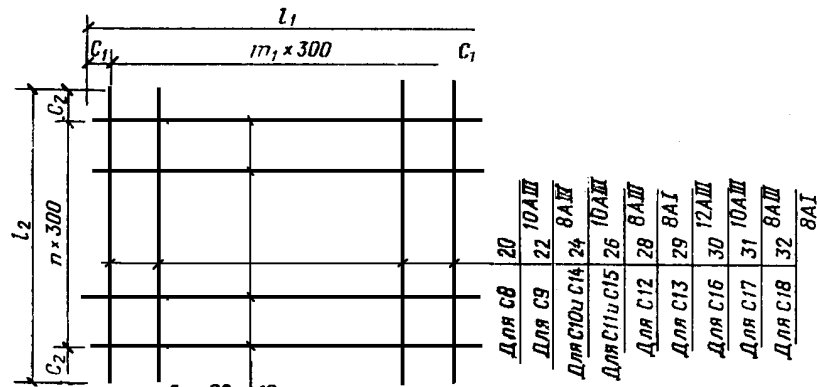


Для C2	3	Для C2	4
Для C4	7 8AIII	Для C4	8 8AIII
Для C6	10 8AIII	Для C6	11 8AIII
	8AIII		8AIII

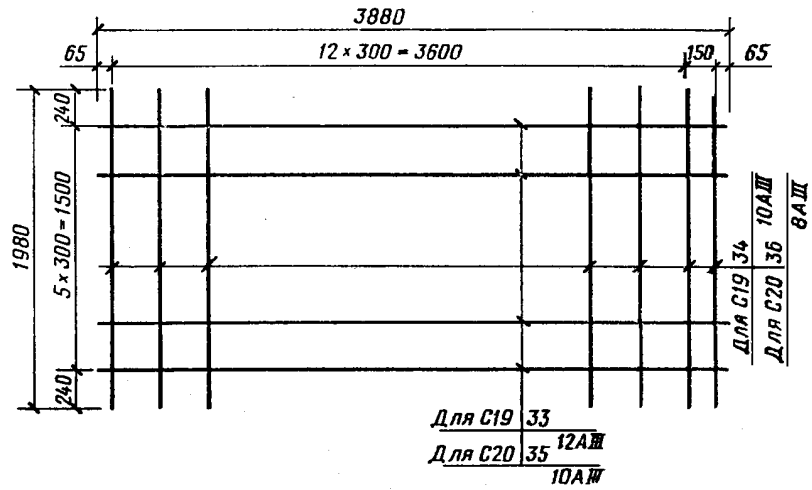


Черт. 1

C8-C18  
C19 и C20

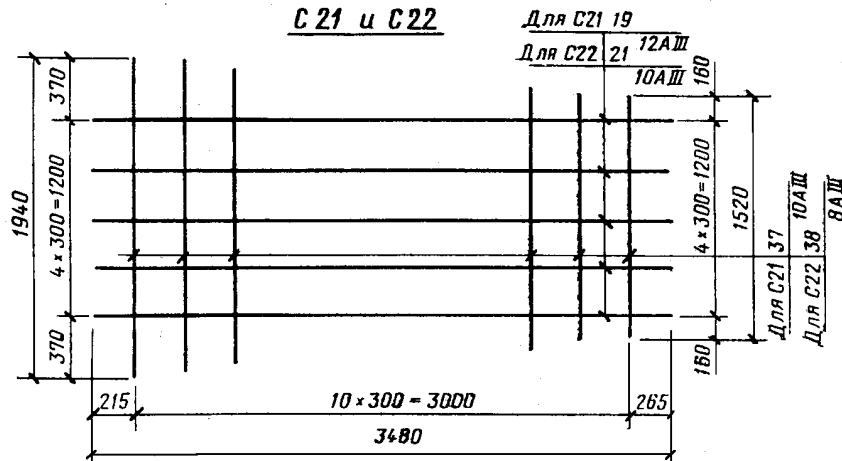


Для C8	19
Для C9	21 12АШ
Для C10	23 10АШ
Для C11	25 12АШ
Для C12	27 10АШ
Для C13 и C16	29 8АШ
Для C14 и C17	24 12АШ
Для C15 и C18	26 10АШ
	8АШ



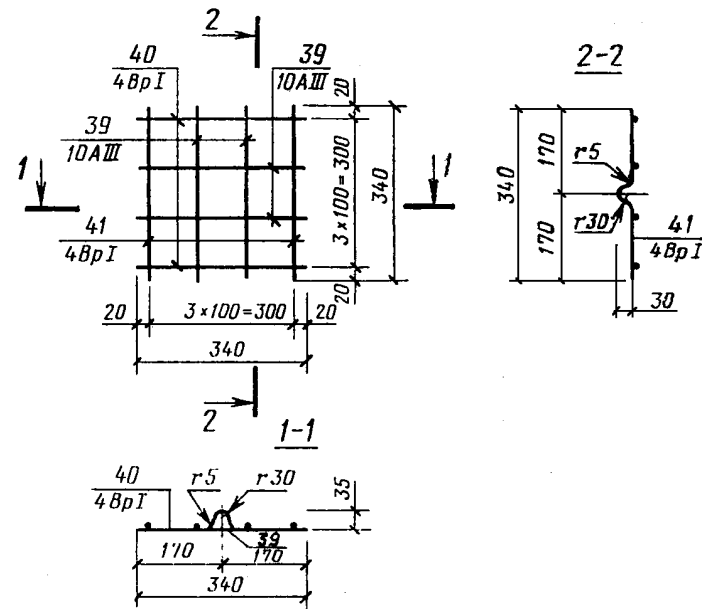
Для C19	33
Для C20	35 12АШ
	10АШ

C 21 и C 22

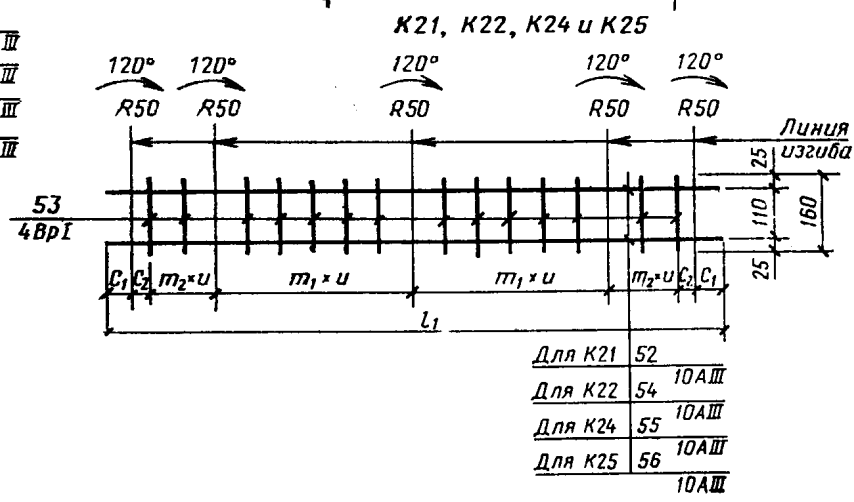
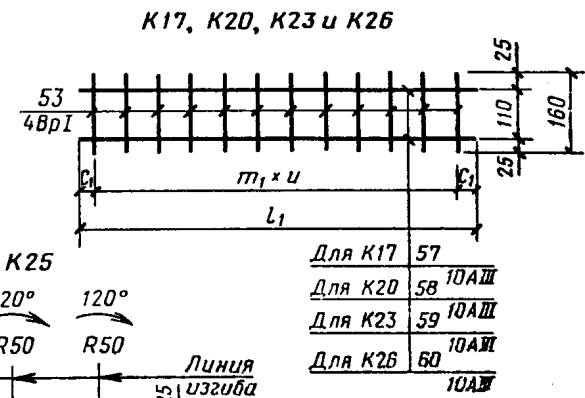
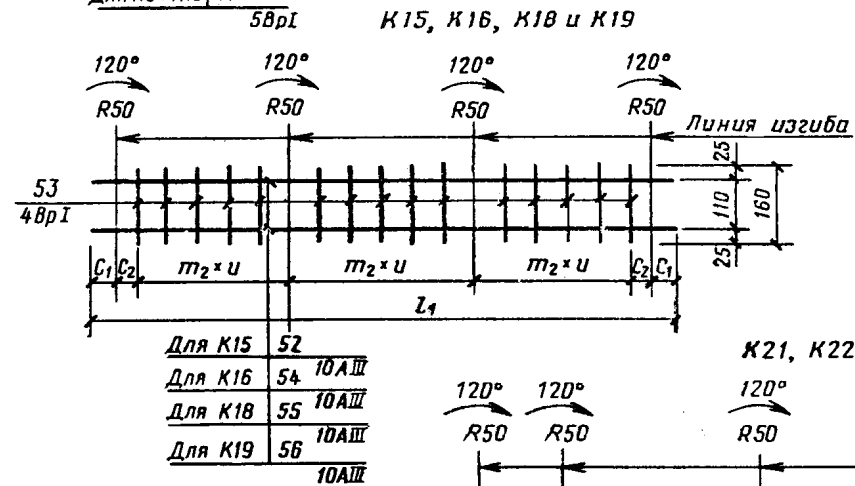
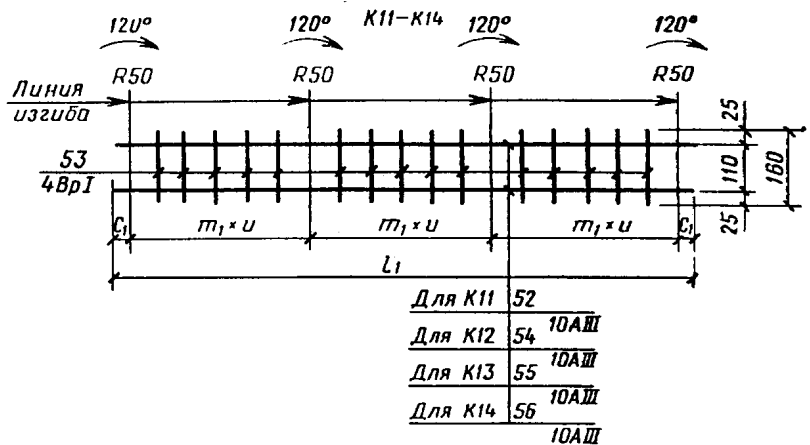
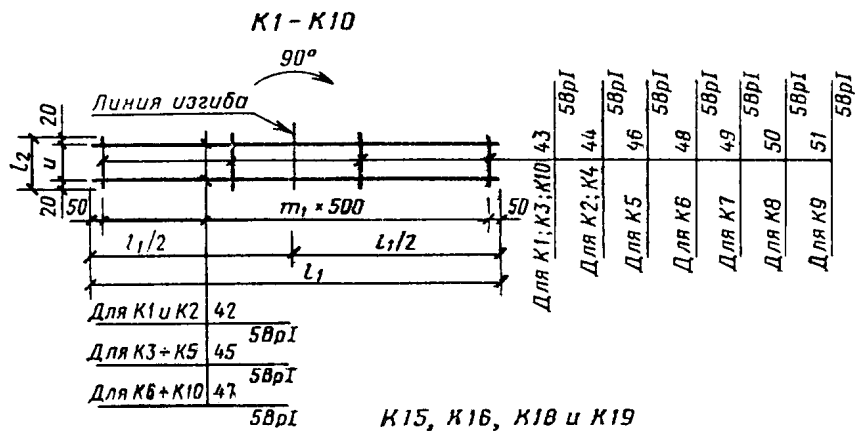


Для C21	19
Для C22	21 12АШ
	10АШ
Для C21	37
Для C22	38 10АШ
	8АШ

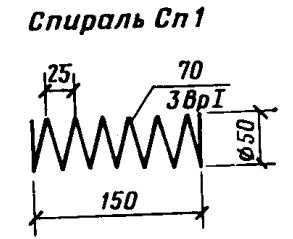
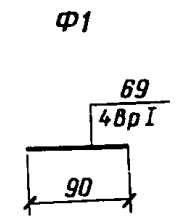
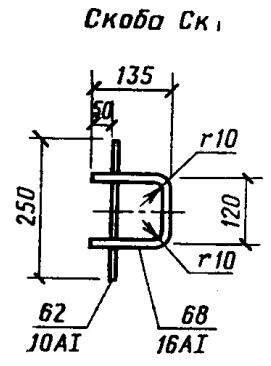
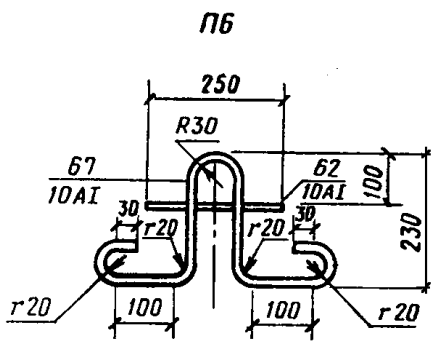
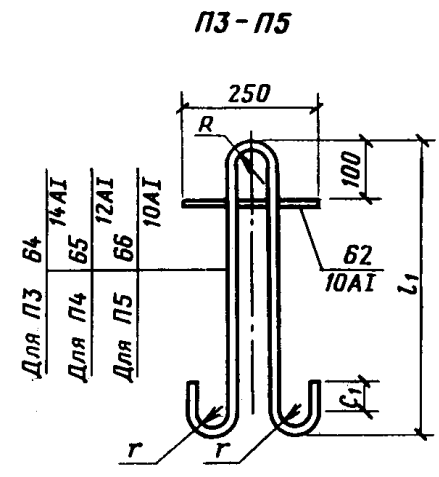
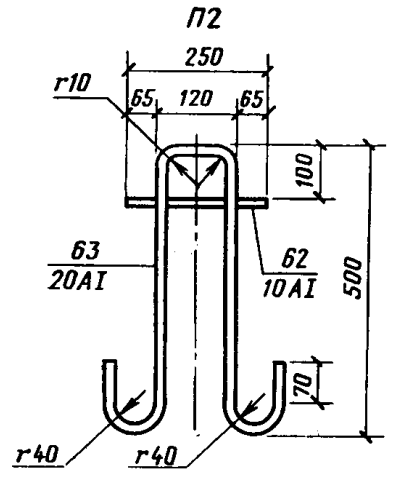
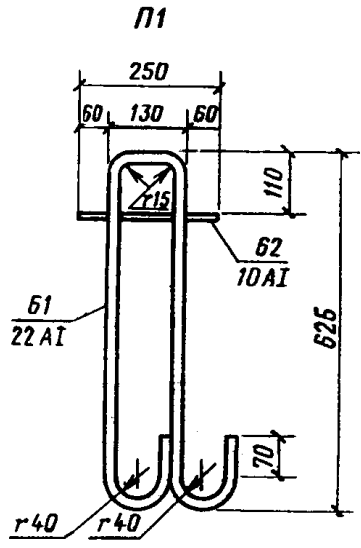
C 23



Черт. 2



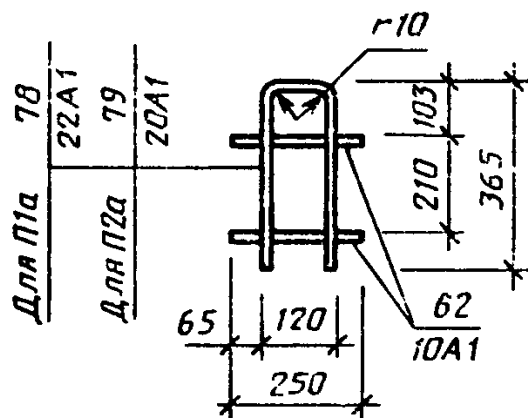
Черт. 3



**Отдельные стержни**

Поз. 19; 23; 29; 33; 71	Поз. 20; 21; 24; 25; 30; 35; 72; 73; 74; 77
12 А III	10 А III
Поз. 22; 26; 27; 31; 75; 76	Поз. 28; 32
8 А III	8 А I

П1а и П2а



Черт. 4

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Таблица 1

Марка	Размеры, мм											
	$l_1$	$l_2$	$m_1$	$m_2$	$n$	$u$	$c_1$	$c_2$	$R$	$r$		
C1	1820						500	160				
C2							600	10				
C3							1700	500			100	
C4								560			10	
C5								1950			580	105
C6											640	15
C8, C9	3480	2730	10		7		240	315				
C10, C11, C12	2980	1730	8		4		290	265				
C13, C14, C15	1730	1730	4		4		265	265				
C16, C17, C18		1480		3		290						
K1		2600	95	5			55					
K2	105				65							
K3	95				55							
K4	2100		105		4		65					
K5			110				70					
K6	1600	80	3		40							
K7		90			50							
K8		100			60							
K9		85			45							
K10		95			55							
K11	3630		6			195	60					
K12	3025		5				50					
K13	3360		6			180	60					
K14	2800		5	-			50	-				
K15	3630		6	5			145	110				
K16	3025		5	4		195	135					
K17	2360		11	-			107(108)	-				
K18	3360		6	5		180	160	80				
K19	2800		5	4			150					
K20	2220		11	-			120	-				
K21	3630	6	2			140	115					
K22	3025	5	1		195	132(133)	210					
K23	2130	10	-			90	-					
K24	3360	6	2			145	95					
K25	2800	5	1		180	140	180					
K26	1990	10				95						

ПЗ	495					50		30
П4	435					30		20
П5	370							

Таблица 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса издели я, кг
C1	1	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	16,31	16,31
	2	5ВрI	1820	51	92,82	13,37	-	-	
C2	3	8AIII	2540	1	2,54	1,00	8AIII	4,60	4,71
	4	8AIII	1820	5	9,10	3,60	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	-	-	
C3	1	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	15,42	15,42
	6	5ВрI	1700	5	86,70	12,48	-	-	
C4	7	8AIII	2420	1	2,42	0,96	8AIII	4,32	4,43
	8	8AIII	1700	5	8,50	3,36	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	-	-	
C5	1	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	17,26	17,26
	9	5ВрI	1950	51	99,45	14,32	-	-	
C6	10	8AIII	2670	1	2,67	1,06	8AIII	4,91	5,02
	11	8AIII	1950	5	9,75	3,85	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	-	-	
C7	12	8AI	1920	6	11,52	4,55	8AI	21,32	27,02
	13	8AI	1790	7	12,53	4,95	5ВрI	5,70	
	14	8AI	1670	7	11,69	4,62	-	-	
	15	8AI	1540	7	10,78	4,26	-	-	
	16	8AI	1490	5	7,45	2,94	-	-	
	17	5ВрI	5450	6	32,70	4,71	-	-	
	18	5ВрI	3425	2	6,85	0,99	-	-	
C8	19	12AIII	3480	8	27,84	24,72	12AIII	24,72	43,25
	20	10AIII	2730	11	30,03	18,53	10AIII	18,53	
C9	21	10AIII	3480	8	27,84	17,18	10AIII	17,18	29,04
	22	8AIII	2730	11	30,03	11,86	8AIII	11,86	
C10	23	12AIII	2980	5	14,90	13,23	12AIII	13,23	22,84
	24	10AIII	1730	9	15,57	9,61	10AIII	9,61	
C11	25	10AIII	2980	5	14,90	9,19	10AIII	9,19	15,34
	26	8AIII	1730	9	15,57	6,15	8AIII	6,15	
C12	27	8AIII	2980	5	14,90	5,89	8AIII	5,89	12,04
	28	8AI	1730	9	15,57	6,15	8AI	6,15	
C13	29	12AIII	1730	10	17,30	15,36	12AIII	15,36	15,36
C14	24	10AIII	1730	10	17,30	10,67	10AIII	10,67	10,67
C15	26	8AIII	1730	10	17,30	6,83	8AIII	6,83	6,83
C16	29	12AIII	1730	4	6,92	6,14	12AIII	6,14	10,71
	30	10AIII	1480	5	7,40	4,57	10AIII	4,57	
C17	24	10AIII	1730	4	6,92	4,27	10AIII	4,27	7,19
	31	8AIII	1480	5	7,40	2,92	8AIII	2,92	
C18	26	8AIII	1730	4	6,92	2,73	8AIII	2,73	5,65
	32	8AI	1480	5	7,40	2,92	8AI	2,92	
C19	33	12AIII	3880	6	23,28	20,67	12AIII	20,67	37,77
	34	10AIII	1980	14	27,72	17,10	10AIII	17,10	
C20	35	10AIII	3880	6	23,28	14,36	10AIII	14,36	25,31
	36	8AIII	1980	14	27,72	10,95	8AIII	10,95	
C21	19	12AIII	3480	5	17,40	15,45	12AIII	15,45	27,19

	37	10AIII	1940÷ 1520	11	19,03	11,74	10AIII	11,74	
C22	21	10AIII	3480	5	17,40	10,74	10AIII	10,74	18,26
	38	8AIII	1940÷ 1520	11	19,03	7,52	8AIII	7,52	
C23	39	10AIII	340	4	1,36	0,84	10AIII	0,84	0,98
	40	4BpI	390	2	0,78	0,07	4BpI	0,14	
	41	4BpI	380	2	0,76	0,07	-	-	
K1	42	5BpI	2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,83	0,83
	43	5BpI	95	6	0,57	0,08	-	-	
K2	42	5BpI	2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,84	0,84
	44	5BpI	105	6	0,63	0,09	-	-	
K3	45	5BpI	2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,67	0,67
	43	5BpI	95	5	0,48	0,07	-	-	
K4	45	5BpI	2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	44	5BpI	105	5	0,53	0,08	-	-	
K5	45	5BpI	2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	46	5BpI	110	5	0,55	0,08	-	-	
K6	47	5BpI	1600	2	3,20		5BpI	0,51	0,51
	48	5BpI	80	4	0,32	0,05	-	-	
K7	47	5BpI	1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	49	5BpI	90	4	0,36	0,05	-	-	
K8	47	5BpI	1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,52	0,52
	50	5BpI	100	4	0,40	0,06	-	-	
K9	47	5BpI	1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	51	5BpI	85	4	0,34	0,05	-	-	
K10	47	5BpI	1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	43	5BpI	95	4	0,38	0,05	-	-	
K11	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K12	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K13	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,37
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K14	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K15	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K16	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K17	57	10AIII	2360	2	4,72	2,91	10AIII	2,91	3,09
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	10AIII	0,18	
K18	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,37
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K19	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K20	58	10AIII	2220	2	4,44	2,74	10AIII	2,74	2,92
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K21	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,69
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
K22	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,88
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
K23	59	10AIII	2130	2	4,26	2,63	10AIII	2,63	2,79
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
K24	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,36
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	



К25	56	10АIII	2800	2	5,60	3,46	10АIII	3,46	3,61
	53	4ВрI	160	10	1,60	0,15	4ВрI	0,15	
К26	60	10АIII	1990	2	3,98	2,46	10АIII	2,46	2,62
	53	4ВрI	160	11	1,76	0,16	4ВрI	0,16	
П1	61	22АI	1670	1	1,67	4,98	22АI	4,98	5,13
	62	10АI	250	1	0,25	0,15	10АI	0,15	
П1а	78	22АI	850	1	0,85	2,53	22АI	2,53	2,83
	62	10АI	250	2	0,50	0,30	10АI	0,30	
П2	63	20АI	1420	1	1,42	3,51	20АI	3,51	3,66
	62	10АI	250	1	0,25	0,15	10АI	0,15	
П2а	79	20АI	850	1	0,85	2,38	20АI	2,38	2,68
	62	10АI	250	2	0,50	0,30	10АI	0,30	
П3	64	14АI	1260	1	1,26	1,52	14АI	1,52	1,67
	62	10АI	250	1	0,25	0,15	10АI	0,15	
П4	65	12АI	1060	1	1,06	0,94	12АI	0,94	1,09
	62	10АI	250	1	0,25	0,15	10АI	0,15	
П5	66	10АI	930	1	0,93	0,57	10АI	0,72	0,72
	62	10АI	250	1	0,25	0,15	-	-	
П6	67	10АI	930	1	0,93	0,57	10АI	0,72	0,72
	62	10АI	250	1	0,25	0,15	16АI	0,57	
Ск1	68	16АI	360	1	0,36	0,57	-	-	0,72
	62	10АI	250	1	0,25	0,15	10АI	0,15	
Ф1	69	4ВрI	90	1	0,09	0,01	4ВрI	0,01	0,01
Сп1	70	3ВрI	1290	1	1,29	0,07	3ВрI	0,07	0,07
Отдельные стержни	19	12АIII	3480	1	3,48	3,09	12АIII	3,09	3,09
	20	10АIII	2730	1	2,73	1,68	10АIII	1,68	1,68
	21	10АIII	3480	1	3,48	2,15	10АIII	2,15	2,15
	22	8АIII	2730	1	2,73	1,08	8АIII	1,08	1,08
	23	12АIII	2980	1	2,98	2,65	12АIII	2,65	2,65
	24	10АIII	1730	1	1,73	1,07	10АIII	1,07	1,07
	25	10АIII	2980	1	2,98	1,84	10АIII	1,84	1,84
	26	8АIII	1730	1	1,73	0,68	8АIII	0,68	0,68
	27	8АIII	2980	1	2,98	1,18	8АIII	1,18	1,18
	28	8АI	1730	1	1,73	0,68	8АI	0,68	0,68
	29	12АIII	1730	1	1,73	1,54	12АIII	1,54	1,54
	30	10АIII	1480	1	1,48	0,91	10АIII	0,91	0,91
	31	8АIII	1480	1	1,48	0,58	8АIII	0,58	0,58
	32	8АI	1480	1	1,48	0,58	8АI	0,58	0,58
	33	12АIII	3880	1	3,88	3,45	12АIII	3,45	3,45
	35	10АIII	3880	1	3,88	2,39	10АIII	2,39	2,39
	71	12АIII	3490	1	3,49	3,10	12АIII	3,10	3,10
	72	10АIII	1970	1	1,97	1,22	10АIII	1,22	1,22
	73	10АIII	1490	1	1,49	0,92	10АIII	0,92	0,92
	74	10АIII	3490	1	3,49	2,15	10АIII	2,15	2,15
75	8АIII	1970	1	1,97	0,78	8АIII	0,78	0,78	
76	8АIII	1490	1	1,49	0,59	8АIII	0,59	0,59	
77	10АIII	550	1	0,55	0,34	10АIII	0,34	0,34	

Примечание. Для арматурной стали класса Ат-III сечение, длину и массу следует принимать одинаковыми с арматурной сталью класса А-III.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**